

**KRAFT&DELE
SVÁŘEČKA NA PLASTOVÉ TRUBKY
KD3073**



NÁVOD K OBSLUZE

Děkujeme za zakoupení našeho výrobku, přejeme Vám spokojenost s jeho používáním. Stali jste se majitelem svářečky plastových trubek značky Kraft&Dele. Tato svářečka plastových trubek se charakterizuje maximální bezpečností a jednoduchou obsluhou. Je to spolehlivé a vysoce výkonné zařízení s rychlou instalací. Přestože je jeho obsluha snadná, jeho provoz musí odpovídat požadavkům obsaženým v tomto návodu a platným bezpečnostním předpisům na území, kde se používá.

PRAVIDLA POSKYTOVÁNÍ PRVNÍ POMOCI

Osoby zasažené elektrickým proudem - odpojte od zdroje napájení nebo je zajistěte suchým izolátorem, zasaženou osobu je potřeba odsunout z dosahu elektrického kabelu.

Dávejte pozor, abyste se nedotkli zasažené osoby holýma rukama, dokud nebude z dosahu elektrického vedení.

Je potřeba okamžitě přivolat pomoc, kvalifikovaný a proškolený personál.

BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA

Nedodržování níže uvedených upozornění a zasahování do konstrukce svářečky plastových trubek zbavuje výrobce odpovědnosti za škody vyplývající z provozu zařízení způsobené osobám, zvířatům a majetku nebo samotnému zařízení a ruší záruční práva.

1. Uživatel nesmí překročit maximální parametry, pro které bylo zařízení zkonstruováno.
2. Podmínkou pro správné a bezpečné používání je využití zásuvky s ochranným kolíkem.
3. Před zapnutím je třeba se ujistit, že napájecí kabel a ostatní prvky zařízení jsou v dobrém stavu a je třeba zkontrolovat úplnost svářečky.
4. Nevystavujte elektrická zařízení dešti. Nepoužívejte elektrická zařízení na vlhkých nebo mokřích místech. Pracoviště udržujte dobře osvětlené. Nepoužívejte elektrická zařízení v přítomnosti hořlavých kapalin nebo plynů.
5. Udržujte napájecí kabel a spínač v bezpečné vzdálenosti od stříkající vody nebo jiných kapalin a chraňte před atmosférickými srážkami.
6. Je třeba dávat pozor na napájecí kabel – je zakázáno přenášet zařízení tak, že ho držíte za kabel a neodpojujete ho ze zásuvky tak, že ho taháte za kabel. Chraňte ho před vysokými teplotami, olejem a ostrými hranami.
7. Obráběné prvky musí být pevně přimontovány. K jejich připevnění používejte svorky nebo svěráky. Je to bezpečnější než používání rukou, a navíc tak máte obě ruce volné k obsluze zařízení.

Je třeba pamatovat na údržbu zařízení.

1. Pro lepší a bezpečnější provoz zařízení je důležité udržovat jej v čistotě. Je třeba provádět uvedené pokyny za účelem mazání nebo výměny prvků vybavení. Je důležité kontrolovat kabely zařízení, a pokud jsou poškozené, je zakázáno pracovat s nářadím, dokud nejsou vyměněny. Úchyty je třeba udržovat suché, čisté a neznečištěné od oleje nebo mastnoty.
2. Je třeba odpojit zařízení od sítě před údržbou nebo výměnou vybavení, jako jsou kotouče, pracovní koncovky a nože, když zařízení není používáno. Je zakázáno sundávat vnější kryty, pokud je zařízení připojeno k síti. Jakékoli úpravy zařízení svépomocí jsou zakázány a mohou představovat zhoršení bezpečnostních podmínek.
3. Zapnutou a zahřátou svářečku je možné odstavit pouze na vhodný stojan nebo svěrák.
4. Práce se svářečkou vyžaduje zvláštní opatrnost vzhledem k zahřátým prvkům.
5. Je zakázáno ponechávat zapnuté nebo zahřáté zařízení bez dozoru.
6. Z důvodu zahřívání plastu by měl být spojovací proces prováděn v efektivně větrané místnosti.
7. Po dokončení práce je třeba odpojit napájecí kabel zařízení od sítě.

URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Svářečka se používá pro polyfúzní svařování plastových trubek a tvarovek (polyetylen, polypropylen atd.) během provádění instalace:

- studené vody
- horké vody
- ústředního topení

Je vybavena elektronickým regulátorem teploty (s kompenzací okolní teploty) s regulačním rozsahem od 100°C do 320°C, který zajišťuje přesnost udržování teploty v rozmezí 3°C. Má kontrolku signalizující připravenost k použití. Jeho kompaktní a lehká konstrukce umožňuje montáž potrubí přímo na stěnách nebo konstrukcích. Vyměnitelné topné nástavce jsou pokryty nepřilnavou vrstvou (technický teflon). Svářečka má podstavec umožňující její připevnění ke svěráku nebo na stojan.

VAROVÁNÍ

Z bezpečnostních důvodů nemohou zařízení používat děti a mladiství do 18 let a osoby pod vlivem alkoholu, drog nebo jiných omamných látek.

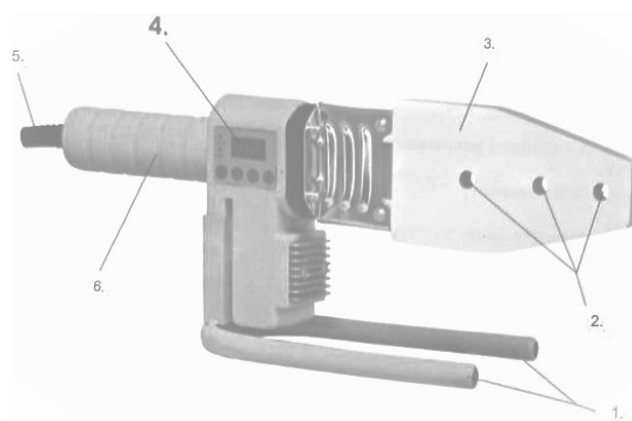
Osoby, které nečetly tuto uživatelskou příručku, by si ji měly pečlivě přečíst před prvním použitím zařízení.

TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Pracovní příkon	2800W
Napětí	230V / 50Hz
Nástavce	16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm
Max. teplota svařování	320°C
Hmotnost	2,62 kg

POPIS ZAŘÍZENÍ

- 1) Stojan
- 2) Otvory pro berany
- 3) Varná plocha
- 4) LCD indikátor teploty
- 5) Napájecí kabel
- 6) Rukojeť



PŘÍPRAVA NA PRÁCI

Zařízení by mělo být umístěno na lavici, na rovném povrchu, na dobře osvětleném místě.

Zkontrolujte, zda topné manžety pomocí dohříváče nejsou poškozeny a zda jsou pokryty nátěrem, který zajistí, že svařovaný materiál nebude ulpívat na povrchu uzávěrů. Utáhněte topné manžety k topné části pomocí imbusových šroubů. Operaci proveďte pomocí 6 mm imbusového klíče.

PŘIPOJOVÁNÍ K SÍTI

Před prvním připojením se ujistěte, že hodnota jmenovitého napětí odpovídá hodnotě uvedené na štítku.

Instalace napájení stroje by měla být vyrobena z měděného kabelu o minimálním průřezu 2,5 mm², měla by být vedena z pojistky 16A a měla by splňovat bezpečnostní předpisy.

Instalaci napájecího zdroje by měl provádět kvalifikovaný elektrikář. Při použití prodlužovacích kabelů dbejte na to, aby byl průřez vodičů přizpůsoben jmenovité zátěži (třívodič s ochranným vodičem). Elektrický kabel položte, tak aby nebyl během provozu odkryt a vystaven teplotě.

VAROVÁNÍ

Nepoužívejte poškozené prodlužovací kabely. Pravidelně kontrolujte technický stav napájecího kabelu. Netahejte za napájecí kabel.

ZAPNUTÍ ZAŘÍZENÍ

Ovládací tlačítka zařízení jsou umístěna na boční straně krytu pod displejem teploty.

Označena jsou čtyři tlačítka:

(↔) : Zobrazení teploty – stiskněte jednou tlačítko

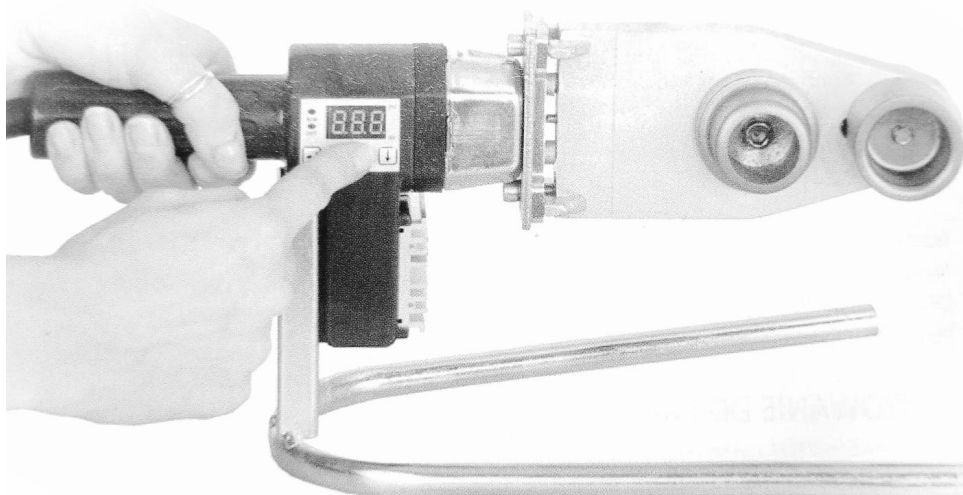
Příprava na korekturu – stiskněte tlačítko dvakrát

← : Nastavení pozice kurzoru

↑ : Zvýšení nastavené teploty

↓ : Snížení teploty

Pro spuštění svářečky stiskněte pro nastavení teploty: ↓



PROCES SVAŘOVÁNÍ – POUŽÍVÁNÍ NÁŘADÍ

1. Přišroubujte vybraný svařovací nástavec k topné desce.
2. Nastavte požadovanou teplotu.
3. Připojte svářečku k síti a spusťte ji spínačem.
4. Zelená kontrolka znamená, že se svářečka nahřívá. Svářečka je připravena k použití, když se rozsvítí červená kontrolka.

PROCES SVAŘOVÁNÍ

Přišroubujte vybrané svařovací nástroje k topné desce. Připojte zařízení k síti. Po zapnutí svářečky se na displeji zobrazí teplota, poté stiskněte tlačítko na pravé straně svářečky. Na displeji se zobrazí blikající teplota, např. "280°C", poté stisknutím tlačítka ← nastavte kurzor (blikající) na číslo "8" a pomocí šipky ↓ nastavte požadované číslo z rozsahu 0 - 7. stiskněte znovu ← a nastavte hodnotu poslední číslice "0" v rozsahu 0-9.

Na levé straně displeje jsou dvě diody: označená OUT-červená, ALM-zelená. Svítící červená dioda znamená, že svářečka nedosáhla nastavené teploty. Když červená dioda zhasne a

rozsvítí se zelená dioda, znamená to, že svářečka je připravena k provozu. Červená a zelená LED blikají, aby signalizovaly opětovné zahřátí.

Pamatujte, že čela svařovaných trubek by měla být kolmá (provádí se řezání pomocí nůžek). Prvky se spojují pomocí svářečky ohřevem dvou částí zároveň. Odpovídající údaje o teplotě a době ohřevu poskytují výrobci potrubí. Měli byste se řídit jejich pokyny. Níže je tabulka s přibližnými časy ohřevu potrubí.

VAROVÁNÍ

Svařovací stroj pracuje při teplotě ~320°C. Při práci hrozí nebezpečí popálení. Proto byste měli pracovat s ochrannými rukavicemi, abyste se nepopálili.

Vysvětlivky k tabulce:

- * uvedené průměry nástavců jsou volitelným vybavení
- ** uvedené doby jsou pouze orientační

* Vnější průměr [mm]	Výška ohřívání [mm]	** doba zahřívání [s]	** doba provozu [s]	** doba chlazení [s]
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	20	8	4	4
40	21	12	6	4
50	22,5	18	6	5
63	24	24	6	6
75	26	30	10	8
90	32	40	10	8
110	38,5	50	15	10

SOUČASNÁ ÚDRŽBA

Činnosti údržby by měly být prováděny s vytaženou zástrčkou ze zásuvky.

Pravidelně ověřujte technický stav svářečky:

- 1) Zkontrolujte, zda na povrchu nejsou žádné škrábance, indikující poškození povrchu vrstvy, který může způsobit přilnutí materiálu ze svařovaných trubek k povrchu uzávěrů. Připojený nástavec by měl být po sejmutí z topné desky očištěn čistým hadříkem.
- 2) Zkontrolujte prosím stav kabelu a elektrických částí.

OPRAVA, VÝMĚNA ROHOŽÍ

Před zahájením provozu nového stroje odpojte stroj od elektrické zásuvky.

Montáž svařovacích prvků:

- 1) Topná část má 3 montážní otvory (procházející topnou částí).
- 2) V závislosti na průměru svařovaných trubek instalujeme na topnou desku sadu pro ohřev vnějšího a vnitřního povrchu (nesmí vyčnívat mimo topné těleso).
- 3) Umístěte nástavce na topnou desku.
- 4) Pomocí dodaného imbusového klíče pevně utáhněte šrouby.

ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Zařízení nefunguje.	1) Napájecí kabel je špatně připojený nebo poškozený. 2) V zásuvce není napětí 3) Rozbitý spínač.	1) Stiskněte hlouběji do zásuvky. 2) Zkontrolujte zásuvku, napětí W nebo jestli není vypojená pojistka. 3) Vyměňte spínač za nový.
Zařízení přestalo fungovat.	Prasklá/vyhořelá pojistka.	Přístroj dejte do servisu.

ÚDRŽBA A SERVIS

UPOZORNĚNÍ

Před zahájením jakékoli údržby nebo servisních prací je nezbytné vytáhnout zástrčku ze zásuvky.

Aby byl zajištěn bezpečný a efektivní provoz, měly by být vytvořeny ventilační otvory v čistotě. Pokud je nutné vyměnit napájecí kabel, musí to provést oprávněná osoba, aby se zabránilo nebezpečí nehody.

SERVIS

Opravy elektrického nářadí by měl provádět pouze kvalifikovaný personál pomocí originálních náhradních dílů. Takto je zajištěna bezpečnost používání zařízení.

USKLADNĚNÍ

Elektrické nářadí a jeho příslušenství by měly být skladovány na suchém a čistém místě, mimo dosah hořlavých kapalin. Zařízení by mělo být uloženo očištěné. Děti by neměly mít k zařízení přístup.

LIKVIDACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ

Na konci své životnosti nesmí být tento výrobek likvidován jako běžný komunální odpad, ale měl by být odevzdán na sběrné místo pro recyklaci elektrických a elektronických zařízení. To je označeno symbolem umístěným na produktu, uživatelské příručce nebo obalu. Opětovným použitím materiálů nebo použitého vybavení významně přispíváte k ochraně našeho životního prostředí.

AUTORIZOVANÝ ZÁSTUPCE VÝROBCE:

FOREINTRAGE Sp. Zoo.; Grochowska 341 pokoj 174
03822 Varšava

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
Podle pokynů ISO/IEC 22 a EN 45014

Autorizovaný zástupce výrobce: FOREINTRADE S.A
Adresa oprávněného zástupce: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn

PROHLAŠUJEME, ŽE PRODUKT JE V SOULADU S EVROPSKÝMI STANDARDY

Název produktu: Stroj na svařování trubek (označený ochrannou známkou Kraft&Dele)
Model (obchodní označení): série svářeček KD3073
Údaje o produktu: Výkon: 2800W
Napětí: 230V
Prohlášení:

Výrobek, na který se toto prohlášení vztahuje, splňuje požadavky směrnic ES:

1. 2014/35/EU směrnice LVD
2. Směrnice EMC 2014/30/EU
3. 2011/65/EU směrnice ROHS 2
4. 2000/14/WE směrnice o emisích hluku

Podle norem:

EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010
EN 61000-6-2:2005+AC:2005
EN 61000-6-4:2007+A1:2011
EN 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
EN50581:2012
EN ISO 3744:2011

Číslo certifikátu OP190902.ZYMQ015 vydané společností Ente Certificazione Macchine Srl (Via Ca' Bella, 243-Místo Castello di Serravalle - 40053 Valsamoggia (BO) Itálie) z dnia 02.10.2019.

Osoba odpovědná za vedení technické dokumentace: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Larchewowa 54, 05-555 Tarczyn

Ma Dong Hui, Janówek, 28.10.2021